



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 24 июня 2015 г. № 617

МОСКВА

О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2009 г. № 372

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в постановление Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2009 г. № 372 "Об утверждении перечня технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2009, № 19, ст. 2330; № 46, ст. 5487; № 49, ст. 5963; 2010, № 9, ст. 977; № 11, ст. 1213; № 16, ст. 1921; № 30, ст. 4097; № 41, ст. 5246; № 52, ст. 7105; 2011, № 12, ст. 1631; № 18, ст. 2644; № 25, ст. 3597; № 28, ст. 4221; № 36, ст. 5156; № 40, ст. 5551; 2012, № 7, ст. 883; № 12, ст. 1418; № 17, ст. 1970; № 23, ст. 3017; № 26, ст. 3514; № 33, ст. 4679, 4686; № 46, ст. 6352; 2013, № 5, ст. 399; № 14, ст. 1706; № 21, ст. 2655; № 36, ст. 4597; № 52, ст. 7191; 2014, № 18, ст. 2191; № 26, ст. 3572; № 30, ст. 4330; № 46, ст. 6357; № 50, ст. 7069; № 51, ст. 7453; 2015, № 8, ст. 1173; № 16, ст. 2369).

Председатель Правительства
Российской Федерации

Д.Медведев

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 24 июня 2015 г. № 617

**ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в постановление Правительства
Российской Федерации от 30 апреля 2009 г. № 372**

1. Пункт 2 изложить в следующей редакции:

"2. Министерству промышленности и торговли Российской Федерации утвердить порядок подготовки предложений о внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость."

2. В перечне технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость, утвержденном указанным постановлением:

а) перед позицией, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8402 11 000 1, дополнить позициями следующего содержания:

"7309 00 590 0 Стальные емкости для хранения жидких, едких сред, используемые в химической, фармацевтической промышленности**

7310 10 000 0 Стальные емкости вместимостью 250 литров, используемые в химической, фармацевтической промышленности для хранения жидких, едких сред**";

б) после позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8414 10 200 0, дополнить позицией следующего содержания:

"8414 10 890 0 Система вакуумирования, производитель "Даниели и К°
Офиччине Мекканике С.п.А"***";

в) позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8417 80 700 0, изложить в следующей редакции:

"8417 80 700 0 Печи пиролиза типа SRT-VI; установка для сжигания сточных вод и тяжелых остатков акриловой кислоты и бутилакрилата***";

г) позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8419 89 989 0, изложить в следующей редакции:

"8419 89 989 0 Оборудование установки дегидрирования пропана; технологические линии по производству мономера винилхлорида (ВХМ), суспензии поливинилхлорида (ПВХ-С), эмульсии поливинилхлорида (ПВХ-Э); автоклав с мешалкой (реактор) вместимостью 80 куб. метров из супердуплексной марки стали SAF 2507; оборудование энергоцентра для производства ориентированно-стружечных плит; комплектная установка по производству полистирола общего назначения мощностью 50000 тонн в год; комплектная реакционная установка для получения (синтеза) линейных альфа-олефинов из этилена; оборудование установки комбинированного крекинга Веба (VCC); установка производства ледяной акриловой кислоты U-250; установка производства бутилакрилата; установка производства и очистки акриловой кислоты U 100-200; узел охлаждения и очистки возвратного газа высокого давления линии А; узел охлаждения и очистки возвратного газа высокого давления линии Б***";

д) позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8424 89 000 9, изложить в следующей редакции:

"8424 89 000 9 Оборудование для окраски кузовов автомобилей; оборудование для нанесения мастики на кузов автомобиля, линия внутреннего покрытия жидкими эпоксидными красками стальных труб***";

е) после позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8457 10 900 2, дополнить позицией следующего содержания:

"8458 11 800 0 Обточный (токарный) станок для круглого металлопроката, производитель "Даниели и К° Офиччине Мекканике С.п.А"***";

ж) после позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8460 90 900 5, дополнить позицией следующего содержания:

"8462 21 800 8 Двухвалковая правильная машина для круглого металлопроката, производитель "Даниели и К° Офиччине Мекканике С.п.А"***";

з) позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8477 20 000 0, изложить в следующей редакции:

"8477 20 000 0 Экструзионное оборудование "Дуплекс", "моноэкструдер" для выпуска боковин, протекторов, резиновых лент шин цельнометаллокордных для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов, экструзионное оборудование для производства протекторов и боковин "Квадроплекс", соэкструзионная установка для производства выдувных пленок VAREX(R) производства компании Windmoller & Holscher KG, технологическая линия по производству профилей на базе экструдера OM/45, производитель OMIPA S.p.a. (Италия), линия производства полых профилей на базе экструдера OM120, производитель OMIPA S.p.a. (Италия), линия А производства гранулированного полиэтилена, линия Б производства гранулированного полиэтилена***";

и) позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8479 81 000 0, изложить в следующей редакции:

"8479 81 000 0 Агрегат горячего цинкования, автоматическая линия по производству обвязочной ленты производства IMC Tech, линия наружного трехслойного антикоррозионного покрытия экструдированным полиэтиленом стальных труб***";

к) позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8479 82 000 0, изложить в следующей редакции:

"8479 82 000 0 Оборудование линии по переработке отходов тепловых электростанций, горного и металлургического производства, оборудование по производству полипропилена, гипохлорита натрия электрохимическим способом с концентрацией хлора в готовом продукте более 170 г/л и номинальной производительностью 50000 тонн в год, репульпатор Dissolver Mastermix 160, предназначенный для смешения кека гидроксида с водой до получения однородной суспензии и растворения содержащихся в кеке примесей, технологические линии по производству инъекционных лекарственных препаратов в ампулах вместимостью 2 мл производительностью 7800 тыс. упаковок № 10 в год, вместимостью 5 мл производительностью 6700 тыс. упаковок № 10 в год, вместимостью 10 мл производительностью 4500 тыс. упаковок № 10 в год, в преднаполненных шприцах производительностью 6000 упаковок в год, технологические линии по производству инфузионных лекарственных препаратов в бутылках производительностью 20400 тыс. бутылок в год, в полимерных пакетах производительностью 20400 тыс. пакетов в год, технологическая линия по производству суппозиторий производительностью 10000 тыс. упаковок № 10 в год, технологическая линия по производству мазей производительностью 11500 тыс. туб в год; механические устройства для проведения различных технологических процессов с жидкими, едкими средами путем их перемешивания, предназначенные для использования в химической, фармацевтической промышленности**";

л) позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8515 31 000 0, изложить в следующей редакции:

"8515 31 000 0 Линия для сборки и сварки судовых плоских секций и мостовых конструкций, линия для сборки и сварки микропанелей; линия по производству прямошовных сварных труб большого диаметра***".
